

高機能ホース  
**TOYOX**®

安全·效率

特許申請済

# 工場設備配管用

バキュームOK

工場設備・工作機器配管・各種機械組込用

## TG型 トヨリングホース



# つぶれにくい！

偏平しにくく、バキューム輸送に最適。

# カットしやすい！

樹脂製の補強コイル。

# 油に強い！

柔軟性が長持ち。



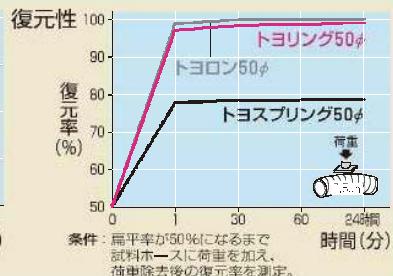
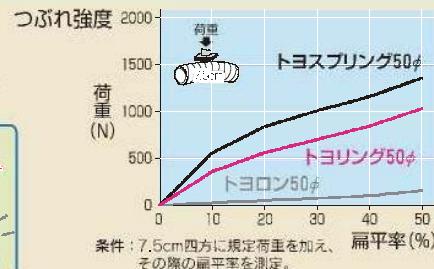
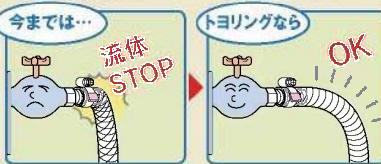
◎お問い合わせ・ご用命は――――――

<http://www.toyox.co.jp>

\*ご使用の際は、「安全上のご注意」をよくお読みの上ご使用ください。

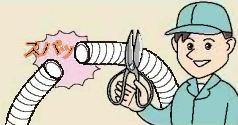
## 1. 流体輸送量アップ

折れ、つぶれに強く、復元性に優れますので、流体を効率良く、スムーズに輸送します。



## 2. カットしやすい

1mごとに検尺が入っていますので、ハサミで簡単にカットでき、配管作業の時間短縮になります。



## 3. 分別の手間がない

補強材が樹脂なので、廃棄時に分別する必要がありません。

## 4. 長寿命

耐油性に優れ、柔軟性を長時間保ちますので、長持ちします。

条件: JIS G 3723に準じて行なう。  
浸漬温度: 60°C ± 3°C  
浸漬油: 2号絶縁油



### □ 規 格

品番	内径×外径 mm	使用圧力 MPa	使用温度範囲 °C	減圧変形温度 (-0.1MPa)°C	定尺重量 kg/巻	定尺 m	最小曲げ半径 mm	梱包	価格 円/m	着色
TG-9	9 × 15	-0.1~0.8	-5~60	60	14.0	100	40	ポビン巻		イナチユラル透明入
TG-12	12 × 18	-0.1~0.5		60	18.5	100	50			
TG-15	15 × 22	-0.1~0.5		60	25.0	100	60			
TG-19	19 × 26	-0.1~0.4		120	17.0	50	80			
TG-25	25.4× 33.4	-0.1~0.4		110	25.0	50	100			
TG-32	32 × 41	-0.1~0.3		90	28.0	40	130			
TG-38	38 × 48	-0.1~0.3		85	38.0	40	150			
TG-50	50.8× 62.8	-0.1~0.3		75	60.0	40	200			

\* 材質: 軟質塩化ビニール+補強材 (PET)

### ⚠ 安全上のご注意

- 使用流体は、水、空気、油類、薬品、粉体ですが油類、薬品、粉体をご使用の場合、弊社ホームページの耐薬品データをご確認、または弊社お客様相談室にご相談ください。※ 燃料油(重油、軽油、灯油、ガソリン等)、溶剤系油には使用しないでください。
- 飲用、食品用、メティカル用途(医療・医療)には使用しないでください。
- 使用温度範囲内でご使用ください。※ 減圧変形温度は、ホースを直管状態、管内を-0.1MPa(-760mmHg)に減圧した時に変形する温度です。使用可能限界温度ではありません。
- 使用圧力内でご使用ください。※ -0.1MPaは近似値です。負圧使用の場合、用途・条件(温度・動き)によってはご使用になれない場合があります。負圧使用範囲の目安として真空圧参照領域をご参照ください。( URL: <http://www.toyox.co.jp> )
- 放電・プラズマ、蒸着等の用途では当社ホースから可塑剤や配合剤等が抽出・溶出することが想定されますので、使用条件や製品への影響を事前にご確認の上ご使用ください。
- ホース最小曲げ半径以上でご使用ください。最小曲げ半径以下でご使用になるとホースが折れ曲がったり、耐圧力の低下につながります。
- 粉・粒体等を流される場合は、条件によって摩耗しやすい場合がありますので、ホースの曲げ半径を出来るだけ大きくとってください。
- 裸火に直接触れたり近づけたりしないでください。
- ホースニップルはホースサイズに適したものをご使用ください。  
また、ニップルの表面に傷、錆等のあるものは使用しないでください。
- ホースバンドは適宜増し締めしてください。バンド締め部の樹脂の歪みにより液漏れやホース抜けの恐れがあります。
- ホースバンドは、弊社製バンドのご使用をおすすめします。針金等の過剰な締め付けはホース内外面を切り、ホース破裂が発生する場合がありますのでおやめください。
- チューブ用ワッシャー金具は使用しないでください。ホースが破裂する場合があります。
- ホースの寿命は流体の物性、温度、流速、加圧、減圧の頻度に大きく影響を受けます。始業前点検、定期点検で次のような異常や兆候が認められた場合、直ちに使用を中止し、新しいホースと交換してください。  
○ 金具付近の異常…局部的な伸び、湾曲、漏れ、膨れ、ニップルへの差し込みが浅くなってきた  
○ 外傷の有無……外側の大きな傷、ひび割れ、補強層への浸水  
○ 内面の異常……内面の膨れ及び剥離・摩耗(ホース補強材の露出)  
(注)内面の異常の場合、流体物中にホースの剥離物や補強材の断片が混入する恐れがあります。  
○ その他変化が著しい場合(硬化、膨潤、ひび割れ、膨れ等)
- ホースをカットする場合、補強材末端でケガをする危険がありますので、充分ご注意ください。
- 屋外もしくは直射日光が常に当るところでのご使用、もしくは保管はしないでください。紫外線により表面のべたつきやひび割れが発生する可能性があります。
- ホース内に異物、ホコリ等が入りないように保管してください。
- 焼却しないでください。800°C未満の低温で焼却するとダイオキシンが発生する恐れがあります。
- 廃棄の場合は、それぞれの地域の分別処理に従ってください。
- 上記の使用圧力は、あくまでホース単体を弊社独自の試験方法で耐圧試験を行ったデータを基にしております。従って金具へのセットの条件(ホースニップルの形状、ホースバンドの種類、ホースバンドの本数、締め付けトルク、カシメ形状等)によって、ホース使用圧力以下でホース抜け等のトラブルが発生する場合があります。ご使用者様におかれましては、ホースに金具をセットする時は、安全で効果的な金具セット方法をご選択ください。なお、金具セット等についての技術的なお問い合わせは、弊社お客様相談室にご相談頂きますようお願いいたします。

## 漏れない、抜けない安心継手

省エネ・省施工・作業標準の実現に

トヨックスホース専用継手 トヨコネクタ

真鍮製・SUS製・樹脂製

詳しくは弊社お客様相談室へ



トヨリングホースに最適

高機能ホース  
**TOYOX**

株式会社トヨックス  
本社 / 黒部 サービスセンター / 東京・名古屋・大阪・福岡  
ISO 14001・ISO 9001 認証取得

Copyright © 2004 TOYOX CO., LTD [10年10月 第9版発行] 00.00-10.10.05.51

お問い合わせ・ご相談は

フリーダイヤル

お客様  
**0120-52-3132** 相談室まで

○ 改良のため予告なく仕様変更することがあります。

○ 掲載商品の色は印刷の特性上、実物と異なる場合があります。

copyright © 2004 TOYOX CO., LTD [10年10月 第9版発行] 00.00-10.10.05.51